



GCW

La gamme de "SPLIT-SYSTEM" à condensation par eau GCW est destinée à climatiser les locaux lorsque des raisons techniques (impossibilité d'accès, manque de place, problème d'environnement...) ou esthétiques (sites classés...) interdisent l'implantation d'un groupe de condensation à l'extérieur du bâtiment.

Cette gamme est composée de groupes de condensation de différentes puissances prêts à installer à l'intérieur des locaux, en local technique par exemple. Ces groupes peuvent se raccorder à plusieurs types d'unités intérieures de traitement d'air permettant ainsi de nombreuses combinaisons.

UNE INTÉGRATION DISCRÈTE

Ultra-compacts, les groupes de condensation GCW s'intègrent parfaitement à l'intérieur des locaux. En fonction de la configuration du local, ils peuvent s'installer dans un local technique, dans un débarras ou des sanitaires. Leur compartiment frigorifique étant insonorisé, leur fonctionnement est particulièrement silencieux.

UNE INSTALLATION SIMPLE ET D'UNE GRANDE SOUPLESSE

Les groupes de condensation GCW se raccordent à une simple alimentation et évacuation d'eau de ville. Ils sont reliés aux unités de traitement d'air par une liaison frigorifique à raccords Flare de faible diamètre.

A NOTER : Grâce à leur vanne pressostatique de contrôle du débit d'eau, les groupes de condensation GCW limitent au minimum la consommation d'eau.

DE MULTIPLES POSSIBILITÉS DE COMBINAISONS ET D'INSTALLATION

Les groupes de condensation GCW peuvent se raccorder à plusieurs types d'unités intérieures.

Un avantage qui permet d'adapter l'installation à chaque situation, et de garantir ainsi une parfaite intégration au décor.

La gamme des groupes de condensation à eau GCW est disponible au R410A, fluide "écologique". Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée, son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

LES + PRODUITS

- Raccordement sur unités intérieures R410A
- Solution idéale pour les locaux où l'implantation d'un groupe extérieur est impossible
- Raccordements sur eau recyclée ou eau perdue
- Raccordement et évacuation sur réseau d'eau de ville
- Vanne pressostatique fournie (limitation de la consommation)
- Pressostat de sécurité Haute Pression et basse pression à réarmement manuel.



GCW DE 2000 A 4800 W

MODEL		GCW20	GCW25	GCW30	GCW40	GCW50
Capacité	W	2055	2420	2890	4060	4800
Puissance absorbée	W	540	610	740	960	1120
EER		3.8	3.96	3.9	4.22	4.28

Pression acoustique à 1 m	dB(A)	49*	49 *	49*	51 *	51*
Débit d'eau perdue at +15°C	l/h	120	150	180	235	290
Poids	kg	42	42	45	46	48

Régime de fonctionnement	°C	+5/+40				
Type de compresseur		rotatif				
Dimension (LxPxH)	mm	500x300x500				

Alim. Électrique 1-230V-50Hz		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Alim. Electrique 3-400V-50Hz		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cable d'alimentation	mm2	3G2,5	3G2,5	3G2,5	3G2,5	3G2,5
Interconnexion électrique	mm2	5G1,5	5G1,5	5G1,5	5G1,5	5G1,5
Intensité nominale absorbée	A	2.5	2.6	3.12	4.34	5.19
Calibre fusible courbe D mono/tri	A	10	10	10	10	10

LIAISON FRIGORIFIQUES						
Diamètre tube liquide	pouces		1/4			1/4
Diamètre tube gaz	pouces		3/8			1/2
Longueur maxi	m		20			20
Dénivelé maxi	m		5			5

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE MALE	DN	20/27
-------------------------------	----	-------

* Selon type de support et installation

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

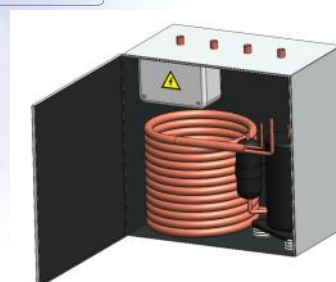
Mode froid : température de reprise d'air 27°C BS / 19°C BH, température extérieure 35°C

OPTIONS

Vanne de sécurité

Coupures de proximité

Vannes flares



Hexaclima®



GCW DE 6100 A 10200 W

MODEL		GCW60	GCW70	GCW80	GCW90	GCW100
Capacité	W	6100	7400	8160	9160	10200
Puissance absorbée	W	1420	1630	1780	2231	3200
EER		4.29	4.54	4.58	4.11	3.18

Pression acoustique à 1 m	dB(A)	53*	53*	55*	55*	58*
Débit d'eau perdue at +15°C	l/h	350	410	465	525	585
Poids	kg	54	56	60	62	70

Régime de fonctionnement	°C	+5/+40				
Type de compresseur		rotatif				
Dimension (LxPxH)	mm	600x400x600				

Alim. Électrique 1-230V-50Hz		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Alim. Electrique 3-400V-50Hz		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cable d'alimentation mono/tri	mm2	3G2.5	3G2.5	3G2.5/5G2.5	3G2.5/5G2.5	3G2.5/5G1.5
Interconnexion électrique	mm2	5G1.5	5G1.5	5G1.5	5G1.5	5G1.5
Intensité nominal absorbée mono/tri	A	6.42	8.05	8.73/4.8	9.56/5	12.9/5.6
Calibre fusible courbe D mono/tri	A	16	16	16/10	20/10	20/10

LIAISON FRIGORIFIQUES				
Diamètre tube liquide	pouces		3/8	3/8
Diamètre tube gaz	pouces		5/8	3/4
Longueur maxi	m		20	20
Dénivelé maxi	m		5	5

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE MALE	DN	20/27
-------------------------------	----	-------

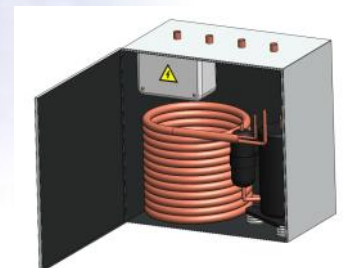
* Selon type de support et installation

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Mode froid : température de reprise d'air 27°C BS / 19°C BH, température extérieure 35°C

OPTIONS

Vanne de sécurité
Coupages de proximité
Vannes flares



Hexaclima®



GCW DE 11200 A 20168 W

MODEL		GCW120	GCW140	GCW160	GCW200
Capacité	W	11220	13785	16100	20168
Puissance absorbée	W	2658	3330	3910	4919
EER		4.22	4.13	4.10	4.1

Pression acoustique à 1 m	dB(A)	60*	60*	65	65*
Débit d'eau perdue at +15°C	l/h	695	810	925	1015
Poids	kg	80	80	85	90

Régime de fonctionnement	°C	+5/+40			
Type de compresseur		rotatif			
Dimension (LxPxH)	mm	600x400x600			

Alim. Électrique 1-230V-50Hz		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Alim. Electrique 3-400V-50Hz		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cable d'alimentation mono/tri	mm2	3G2.5/5G2.5	3G2.5/5G2.5	5G2.5	5G2.5
Interconnexion électrique	mm2	5G1.5	5G1.5	5G1.5	5G1.5
Intensité nominale absorbée mono/tri	A	12.59/5.2	17.5/5.8	8.9	10.4
Calibre fusible courbe D mono/tri	A	25/10	32/10	16	16

LIAISON FRIGORIFIQUES			
Diamètre tube liquide	pouces		3/8
Diamètre tube gaz	pouces		3/4
Longueur maxi	m		20
Dénivelé maxi	m		5

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE MALE	DN	20/27
-------------------------------	----	-------

* Selon type de support et installation

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

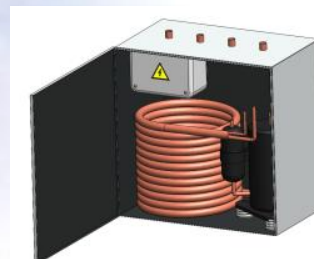
Mode froid : température de reprise d'air 27°C BS / 19°C BH, température extérieure 35°C

OPTIONS

Vanne de sécurité

Coupures de proximité

Vannes flares



Hexaclima®